Propuesta de Inspección Docente, de Cursos de Especialización en el Área de Mecánica General :

Reparación de Maquinaria Agrícola Básico

Requisitos : Haber cursado y aprobado 2º módulo de Curso Básico Plan 98, 2º módulo de F.P. Básica Plan 98, 1º año de F.P. Básica Plan 62.

Duración : 320 horas = 384 horas

Frecuencia : 20 horas semanales de Taller
02 horas de Tecnología
02 horas de Dibujo Técnico

Recomendación : los Docentes de Tecnología y Dibujo deben de coordinar en el ámbito de Taller ½ hora semanal de la dispuesta en la currícula.

Objetivos : Capacitar al alumno en las operaciones de reparación máquinas y equipos agrícolas, diagnosticar fallas en equipos que presentan irregularidades, desmontado y montado de sistemas y accesorios de los conocimientos asimilados le permitan al alumno adaptarse rápidamente al perfil técnico requerido en el campo laboral.

UNIDADES TEMÁTICAS :

- a) Desmontar y montar resortes de compresión, verificar resortes.
- b) Afilar discos.
- c) Remachar.
- d) Desarmar, reparar, armar y regular mecanismos de seguridad.
- e) Desmontar, reparar y montar mecanismos de transmisión (poleas, correas, cadenas, piñones, engranajes, chavetas, chaveteros.
- f) Cambio de retenes.
- g) Diagnóstico de sistema hidráulico, desmontar y montar mangueras del sistema hidráulico, reparación de cañerías, reparación de cilindros, bombas y válvulas de sistema hidráulico.
- h) Cuchillas y contra cuchillas segadoras, desmontar, reparar, afilar, cambiar o montar.
- i) Sistemas de frenos. Desarmar y armar conjunto de freno.
- j) Desarmar y armar conjunto de frenos de ruedas.

Propuesta de Inspección Docente, de Cursos de Especialización en el Área de Mecánica General :

Soldadura por Arco Eléctrico

Requisitos : Haber cursado y aprobado 2º módulo de Curso Básico Plan 98, 2º módulo de F.P. Básica Plan 98, 1º año de F.P. Básica Plan 62.

Duración : 192 horas = 230 horas.

Frecuencia : 20 horas semanales de Taller
02 horas de Tecnología
02 horas de Dibujo Técnico

Recomendación : los Docentes de Tecnología y Dibujo deben de coordinar en el ámbito de Taller ½ hora semanal de la dispuesta en la currícula.

Objetivos : Capacitar al alumno en las operaciones de Soldadura por Arco Eléctrico, con el fin de incrementar los conocimientos y habilidades manuales adquiridas en los módulos anteriores y que estos conocimientos asimilados le permitan al alumno adaptarse rápidamente al perfil técnico requerido en el campo laboral.

UNIDADES TEMÁTICAS :

- a) Unión de planchas sin y con chaflán en posición vertical ascendente.
- b) Unión de planchas en ángulo.
- c) Unión de planchas vertical descendente.
- d) Unión de planchas a tope sin y con chaflán en posición horizontal.
- e) Unión de planchas en ángulo, posición sobre cabeza.
- f) Unión de planchas a tope con chaflán, posición sobre cabeza

Observación : El Docente debe de poner especial hincapié en transmitir a los alumnos los principios sobre hábitos de trabajo, orden y limpieza, conservación y almacenamiento de las herramientas, conservación de máquinas, equipamientos e instalaciones, reforzando además las normas de seguridad en el trabajo.

- k) Sistemas de dirección de tractores. Desmontar y montar conjunto de dirección de tractores.*
- l) Alineado de direcciones.*
- m) Cambiar crucetas de eje cardan.*
- n) Embragues, componentes, desmontar y montar.*
- o) Motores.*

Observación : *El Docente debe de poner especial hincapié en transmitir a los alumnos los principios sobre hábitos de trabajo, orden y limpieza, conservación y almacenamiento de las herramientas, conservación de máquinas , equipamientos e instalaciones, reforzando además las normas de seguridad en el trabajo.*