

228

CODIGO DEL PROGRAMA					
Tipo de Curso	Plan	Orientación	Area	Asignatura	Año
049	2004	336	341	1269	3º

A.N.E.P.

Consejo de Educación Técnico Profesional

Educación Media Tecnológica

ELECTROMECAÁNICA

ASIGNATURA:

GESTIÓN de MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

Tercer año (2 horas semanales)

Plan 2004

FUNDAMENTACIÓN

Esta materia es un componente esencial de la currícula del B.T. en Electromecánica, a través de la misma el alumno podrá adquirir las competencias requeridas más determinantes en el Perfil de egreso. En la actualidad el mantenimiento tiene que ver con la eficiencia de la producción. La alta competitividad hace que los técnicos en esta materia sean también altamente competentes.

OBJETIVO GENERAL.

Desarrollar competencias en la gestión del mantenimiento, con una actitud de integración, aplicando conocimientos y habilidades básicas, de las diferentes técnicas actualizadas y empleadas en los más diversos sectores de la industria.

CONTENIDO PROGRAMÁTICO

Unidad 1 –Concepto de mantenimiento industrial

Objetivo específico.

El/los estudiante/s frente a diferentes planteos que cuestione el rol del mantenimiento industrial, deben exponer una serie de argumentos que consoliden su importancia en la gestión empresarial.

- 1.1 Definición
- 1.2 El trabajo de equipo en el mantenimiento Industrial
- 1.3 Organización
- 1.4 Mantenimiento según las características de las diferentes industrias
- 1.5 Grado de prioridades en las reparaciones
- 1.6 Responsabilidades

Unidad 2 : Técnicas de mantenimiento

Objetivo específico :

El/los estudiante/s para mejorar el rendimiento, vida útil o reducir los gastos de reparación del parque industrial debe seleccionar y ejecutar la/s técnica/s de mantenimiento que considere conveniente para cada caso en particular. Inclusive en los casos de reparación/es imprevistas aplicar el/los procedimiento/s más rápido/s y seguro/s.

- 2.1 Mantenimiento periódico
- 2.2 Inspección periódica
- 2.3 Mantenimiento preventivo
- 2.4 Mantenimiento correctivo
- 2.5 Ingeniería preventiva (d.o.m.)
- 2.6 Mantenimiento total

- 2.7 Elección de rutinas de mantenimiento
 - 2.7.1 Análisis de tiempos.
 - 2.7.2. Análisis técnico de fallas frecuentes
 - 2.7.3. Fichas de datos y planillas de planificación.

Unidad 3 : Mantenimiento predictivo

Objetivo específico:

De acuerdo a la/s pieza/s mecánica/s en donde el/los estudiante/s tenga que determinar el grado de deterioro o acreditarla como satisfactoria, debe someter estas los análisis y ensayos correspondientes de acuerdo sus características

- 3.1 Formas de inspección
- 3.2 Inspección directa, visual
- 3.3 Con líquidos penetrantes y fluorescentes
- 3.4 Ensayos no destructivos
 - 3.4.1 ultrasonidos
 - 3.4.2 partículas magnéticas
 - 3.4.3 radiografía metalúrgica
 - 3.4.4 gamagrafia
 - 3.4.5 termografía por rayos infrarrojos
- 3.5 medición de desgastes
- 3.6 análisis de vibraciones
- 3.7 desbalanceos

Unidad 4 : Requerimientos de la gestión de mantenimiento

Objetivo específico:

El/los estudiante/s para determinar la los beneficios obtenidos por el mantenimiento debe realizar una evaluación de los gastos generados por este motivo.

- 4.1 Presupuestos del mantenimiento
- 4.2 Registro de costos de la gestión de mantenimiento
 - 4.2.1 costos del mantenimiento preventivo
 - 4.2.2 Costos por puesta a nuevo
 - 4.2.3Costos originados por la paralización de los equipos
 - 4.2.4 costos complejo de mantenimiento
- 4.3 Influencia en el costo del producto

Unidad 5 : La operación de mantenimiento preventivo

Objetivo específico:

Desarrollar en el/los estudiante/s la selección y manejo eficaz de toda la información referente al mantenimiento preventivo

- 5.1. Parte diario de trabajo
- 5.2. Organización de archivos

2221

A.N.E.P.
CONSEJO DE EDUCACIÓN TÉCNICO PROFESIONAL

- 5.2.1 Ficha de registro de equipo
- 5.2.2 ficha de inspección periódica
- 5.2.3 ficha de mantenimiento periódico

- 5.2.4 fichas de antecedentes de averías
- 5.3. Reformas y adaptaciones
- 5.4. trabajos encargados a terceros
- 5.5. Informatización de archivos y registros

Unidad 6 : Conservación y mantenimiento de elementos de seguridad

Objetivo específico:

desarrollar en el Alumno hábitos de trabajo seguro y conservación de los elementos de protección en general

- 6.1. -Seguridad en la planta
- 6.2. - equipos de protección
- 6.3. - Incendio
- 6.4. - Tránsito interno

BIBLIOGRAFIA:

MANUAL DE MANTENIMIENTO
DE MAQUINAS Y EQUIPOS

FRANCISCO REY
SACRISTAN

VIBRACIONES MECANICAS

R. ROCA VILA
JUAN LEON
LIMUSA